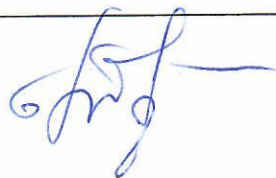


. შესაბამისობის სერტიფიკატის № 419 ძალაშია 25.05.2027 – მდე

მახასიათებლები	EN 197-1	ფაქტიური
ქიმიური შემადგენლობა		
ხურებიტი დანაკარგი	არაა ნორმირებული	3.7 ÷ 5.0 %
SiO ₂	“_____”	22.0÷27.0%
Al ₂ O ₃	“_____”	6.0÷8.0%
Fe ₂ O ₃	“_____”	2.5÷3.8%
CaO	“_____”	50.0÷55.0%
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.5÷3.0%
SO ₃	1 % – 3.5 %	2.5 – 3.6%
ტუტეები (Na ₂ O+K ₂ O)	<0.95%	0.4÷0.8%
კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა		
C ₃ S	არაა ნორმირებული	60÷64%
C ₂ S	“_____”	12 ÷18%
C ₃ A	“_____”	5÷9 %
C ₄ AF	“_____”	9÷13%
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.3÷ 2.1 %
ფიზ.მექანიკური მახასიათებლები		
დაფქვის სიწმინდე(ნარჩენი საცერზე008)	არა უმეტეს 15%	0.0 – 2.0 %
შეკვრის ვადები დასაწყისი დასასრული მოცულობითი თანაბარზომიერი	არა ნაკლებ 75 წთ არა უგვიანეს 10 სთ.	2.0– 3,0 სთ 3,0–4,0სთ .
გაფართოება ნორმალური ცომის სისქე ხვედრითი ზედაპირი	უნდა გაუძლოს არაა ნორმირებული არაა ნორმირებული	უძლებს 28.0 – 31.0 % 3800÷4100სმ ² /გრ
სიმტკიცის ზღვარი		
კუმშვაზე: 2დღის შემდეგ 28 დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 10.0 მპა არა ნაკლებ 42.5 მპა	16.0 ÷ 18.0 მპა 45.0 ÷ 48.0 მპა

ლაბორატორიის უფროსი:



ნ. ქესაური